

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO
Denuncia presentata in data ___/___/___
Pratica n. _____
Anno d'imposta _____
Il Ricevente _____

Spett. ETRURIA SERVIZI Srl
Concessionaria TARSU per il
Comune di PARRANO
Via Giordania 183
58100 GROSSETO

**ISTANZA DI VARIAZIONE/CESSAZIONE/RETTIFICA AI FINI DELLA TASSA PER LO
SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI – T.A.R.S.U.**

(Ai sensi dell'art. 70 D.Lgs. n. 507/1993)

Il/La Sottoscritto/a:			
Cognome		Nome	
Data di nascita	/ /	- Comune di nascita	
Codice Fiscale			
Residenza: Via	N° civico		- Frazione
Comune	CAP		Prov
Tel.	/	Fax	/ - E-mail
Se trattasi di contribuente diverso da persona fisica (Persona Giuridica/Attività)			
In qualità di:	della Società		
Con sede in	Via	n°	
Codice Fiscale	P.IVA		
Attività svolta			

DICHIARA

Per i seguenti locali e/o aree scoperte operative, già a ruolo TARSU:

VARIAZIONE	<input type="checkbox"/>	CESSAZIONE	<input type="checkbox"/>	RETTIFICA PRECEDENTE DENUNCIA	<input type="checkbox"/>
-------------------	--------------------------	-------------------	--------------------------	--------------------------------------	--------------------------

(Barrare la casella che interessa)

Progr	TIPO LOCALE *	INDIRIZZO	SUPERFICIE (mq)	FOGLIO	NUM	SUB
1						
2						
3						
4						
5						

Note:

* Specificare se trattasi di: abitazione; pertinenza; attività: commerciale/terziaria/produttiva/ecc,
Area scoperta operativa

CHIEDE

La rettifica, alla luce di quanto sopra dichiarato, dei dati in vostro possesso per i seguenti motivi:

1.	_____
2.	_____
3.	_____
4.	_____

Allega: Copia documento di identità: _____

Data ___/___/___

Firma _____

La tassa è dovuta da coloro che occupano o detengono i locali e le aree scoperte, con vincolo di solidarietà tra i componenti il nucleo familiare, ovvero tra coloro che risultano comunque contitolari delle unità immobiliari.

I soggetti obbligati al pagamento della tassa presentano entro il 20 gennaio successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione della superficie (art. 70, D.Lgs. n. 507/1993)

Nel caso di denunce di cessazione o variazione presentate successivamente a tale data, queste avranno validità dalla data di presentazione e la decorrenza sarà dal primo giorno del bimestre successivo.

La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di tassabilità rimangono invariate